

# ЭЛЕКТРОСТЕКЛОПОДЪЕМНИКИ

ЭСП ВА3 2110 (2) -Э



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электростеклоподъемники (далее ЭСП) предназначены для подъема и опускания стекол передних дверей автомобиля ВА3 - 2110 и его модификаций.

Устанавливаются взамен ручных стеклоподъемников.

Комплекуются электроприводом:

BOSCH

типа ПТ 066

МАВ

Конструкция ЭСП защищена СПМ №25753, 28509, патент РФ №32166, 32167.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальное напряжение питания, В.....	12
Время подъема (опускания), не более, сек.....	5
Номинальное усилие при подъеме, Н.....	120
Потребляемый ток при номинальном усилии, не более, А.....	7,5
Режим работы ЭСП кратковременный. После десяти подъемов, опусканий стекла в непрерывном режиме рекомендуется делать перерыв в работе не менее 10 мин.	

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2110 -11 передний левый.....	1
2110 -12 передний правый.....	1
Заглушка.....	2
Зажим.....	2
Гайка М6.....	2
Шайба стопорная.....	10
Паспорт.....	1
Упаковка.....	1

## 4. МОНТАЖ

4.1. Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкцией по эксплуатации автомобиля и дополнительно установленного оборудования и выяснить возможность отключения аккумулятора, так как это может повлиять на работу бортового компьютера, настройку аудиоаппаратуры и других устройств.

Если аккумулятор отключить нельзя, рекомендуется на время монтажных работ удалить предохранители цепей, к которым подключаются ЭСП и освещение салона автомобиля.

4.2. При монтаже ЭСП применяются болты крепления кронштейна стекла и гайки М6, использовавшиеся для крепления ручных стеклоподъемников.

4.3. Снять обивку дверей, штатные стеклоподъемники, боковые обивки под панелью приборов и убрать коврики с пола.

4.4. Установить заглушки в отверстия от ручек штатных стеклоподъемников в обивках дверей.

4.5. Поднять стекло в верхнее положение и зафиксировать от самопроизвольного опускания.

Обратите внимание, место стыка съемной направляющей и арки двери должно быть перекрыто уплотнителем.

Для удобства установки рекомендуется демонтировать тягу и ручку привода замка.

4.6. Если на внутренней панели двери не выполнены отверстия под ЭСП, то с помощью штангенциркуля провести разметку внутренней панели двери согласно рис. 1. По разметке просверлить три отверстия диаметром 7 мм. Места в зоне отверстий защитить нитроэмалью.

**Внимание:** В случае если отверстия на внутренней панели двери, выполненные на заводе - изготовителе, не совпадают с координатами винтов на ЭСП, то отверстия № 2, 4 (см. рис. паспорта) доработать.

4.7. Установить ЭСП в дверь в соответствии с рис. 2. в последовательности, описанной ниже

**Примечание:** Если на зубчатых секторах ЭСП установлены пластмассовые наконечники, то перед установкой стеклоподъемников их необходимо снять.

4.8. Закрепить привод ЭСП к внутренней панели двери тремя гайками со стопорными шайбами ( место №№ 1, 2, 5 рис.2).

4.9. Короткую направляющую закрепить одной гайкой со стопорной шайбой, не затягивая гайку (место №3, ближе к приводе ЭСП, рис. 2 ).

Совместить резьбовые присоединительные отверстия на кронштейне обоймы стекла с соответствующими отверстиями на кронштейне длиной направляющей. Установить, не затягивая, болты крепления стекла.

4.10. Опустить стекло на 50-60 мм. Прижав стекло к направляющей двери, закрепить кронштейн обоймы стекла.

4.11. Нажав на край стекла, включив ЭСП, опустить стекло в нижнее положение. В нижнем положении стекла закрепить короткую направляющую гайкой со стопорной шайбой (место просверленного отверстия №4 рис.2).

4.12. Окончательно затянуть крепеж короткой направляющей.

4.13. Пробными включениями опустить и поднять стекло. Стекло должно перемещаться плавно, без рывков и заеданий, при движении не должно выходить из направляющих.

4.14. Проверить работу ЭСП.

**Внимание:** провода расположенные внутри двери, в том числе кабели к электродвигателю, не должны касаться подвижных частей ЭСП.

Не допускается соединение проводов выполнять скруткой жил.

4.15. Для исключения посторонних звуков при крайнем нижнем положении стекла передних дверей, рекомендуется отогнуть край ребра технологического окна (место А, рис. 2). Приклеить с внутренней поверхности панели двери место А и на брус безопасности демфирующий материал.

4.16. Окончательно затянуть крепеж ЭСП

4.17. Установить штатные детали на свои места.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Через каждые 25...30 тыс. км пробега трущиеся части рычажного механизма и сектор ЭСП смазывать консистентной смазкой ШРУС - 4 или ЛИТОЛ-24.

5.2. Электропривод ЭСП в период установленного ресурса работы специального технического обслуживания не требует.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Комплект электростеклоподъемников соответствует ГОСТ 3940-84, ТУ 4541-002-13054345-2002 и требованиям технической документации.

Дата изготовления.....

ОТК (подпись, печать).....

Продан (наименование предприятия, адрес).....

Дата продажи.....

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ЭСП требованиям ГОСТ 3940 - 84, ТУ 4541-002-13054345-2002 и технической документации при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации - 24месяцев со дня установки на автомобиль. При отсутствии даты установки - гарантийный срок устанавливается со дня продажи.

7.3. Изготовитель в течение гарантийного срока производит безвозмездную замену или ремонт изделия, не соответствующего требованиям технической документации по вине изготовителя.

Адрес изготовителя: 426000, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268

ООО "НПК-Прогресс"

тел./ факс. (3412) 43 - 02 - 32

www.npk-progress.ru E-mail: kbpato@udm.ru

Гарантийные мастерские: г. Москва, тел. (495) 710-07-78

г. Н. Новгород, тел. (8312) 13-33-39

Корешок отрывного гарантийного талона на гарантийный ремонт в течение 1 года гарантии.

Изъят «.....»..... 200 г.

Механик.....

(фамилия, подпись)

ООО "НПК-Прогресс"  
426000, г. Ижевск, ул. Пушкинская, 268

Талон на гарантийный ремонт  
электростеклоподъемников ЭСП 2110 (2)-Э

ЭСП.....  
установлен на станции техобслуживания.....

(наименование, адрес)

Дата установки.....

Заполняется ремонтным предприятием

Выполнены работы.....

Исполнитель.....

Владелец.....

Наименование предприятия, выполнявшего ремонт.....

Подпись руководителя.....

Дата "....."..... 200 г.

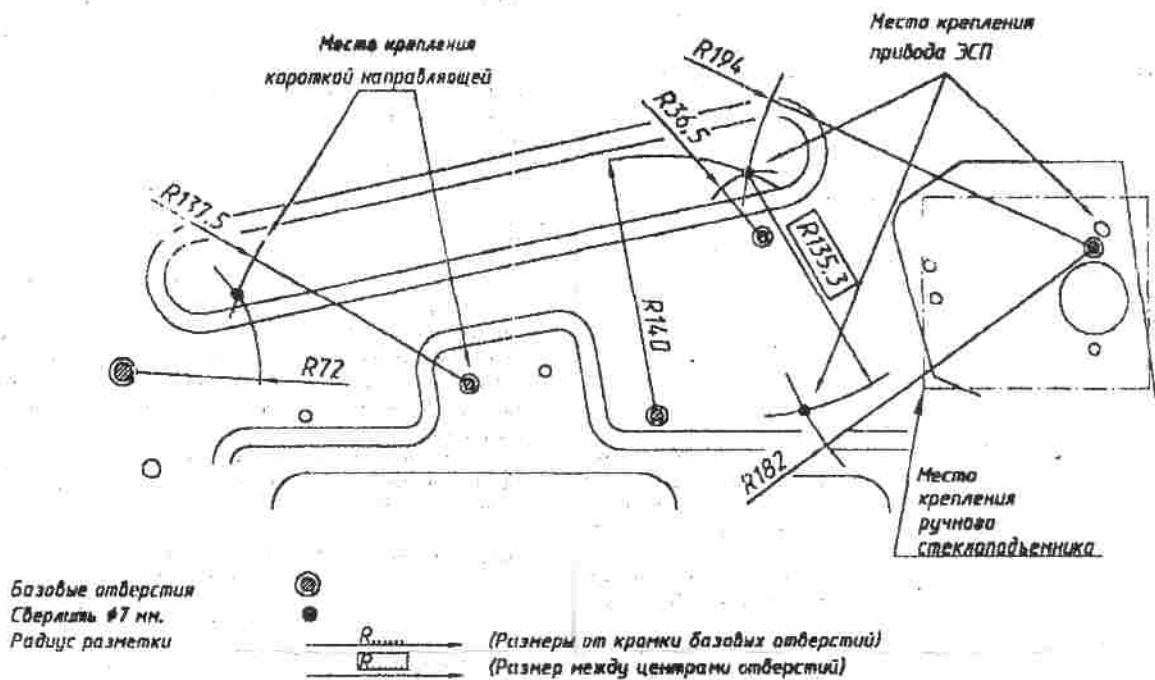


Рис. 1. Схема разметки внутренней панели передней двери

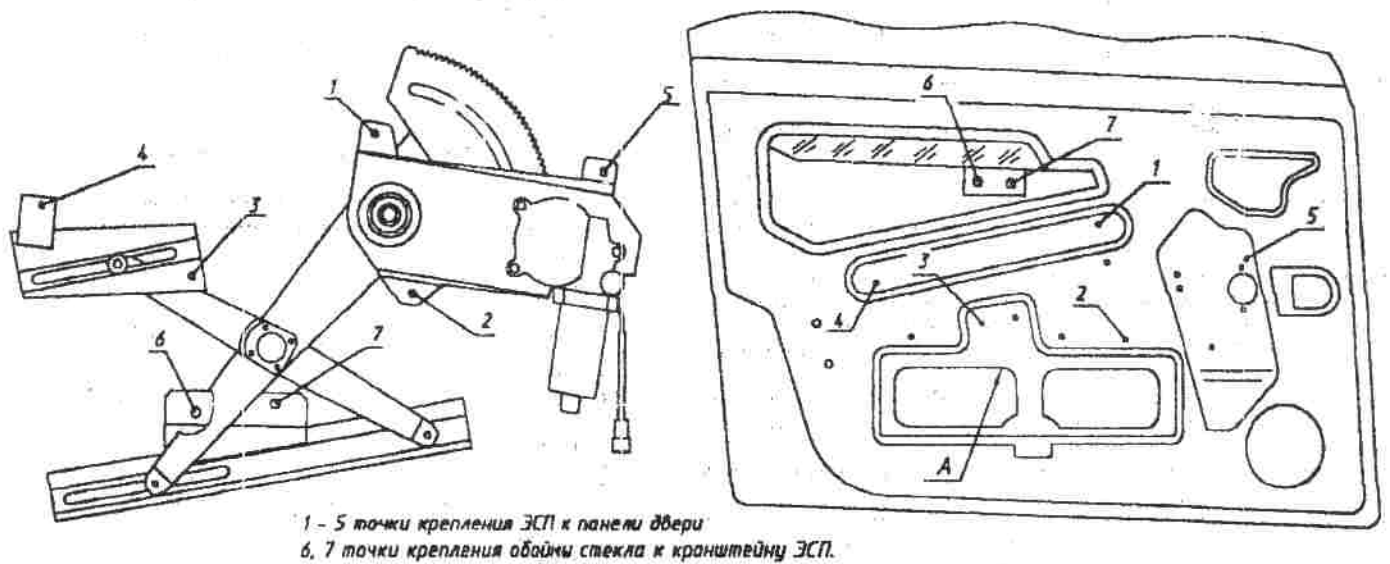


Рис. 2. Установка ЭСП в переднюю дверь.